(TRANSLATION)

Our Ref.: OP1730-US

Cited Document 2:

Japanese Patent Laid-Open Publication No. 2002-230198

Laid-Open Date: August 16, 2002

Patent Application No. 2001-27169

Filing Date: February 2, 2001

Applicant: 000003159

TORAY KABUSHIKI KAISHA (English: TORAY, INC.) Chuo-ku, Tokyo, Japan

Inventors: Shinji TOMIOKA

c/o Toray Business Branch Chiba-ken, Japan

Takeshi USHIKU

c/o Japan Soltec Kabushiki Kaisha

Kanagawa-ken, Japan

Title: REPAIR MANAGEMENT SYSTEM FOR PRODUCT AND METHOD FOR THE SAME

Partial Translation: Paragraphs [0035] - [0038]

[0035]

The repair accept WP76 comprises a confirmation button 78 through which the repair is formally requested, and the customer can formally request the repair accepting system 4 of the repair by clicking this confirmation button 78. On the other hand, the repair accepting system 4 is executing the repair formally accepting routine as shown in Fig. 14, repeatedly. In this repair formally accepting routine, first it is determined whether there is the formally repair request or not, namely, whether the confirmation button 78 of the repair formally

accept WP76 has been clicked or not (step S40), and, when the result of the determination is true, the repair accepting system 4 transmits the customer ID to the customer 12 to specify the customer 12 (step S41). This customer ID is stored in the storage device of the customer 12, and it is transmitted to the repair accepting system 4 every time when the customer 12 accesses to the repair accepting system 4.

Next, the repair accepting system 4 determines as to whether there is any correction in the customer information within the repair formally accept WP76 (step S42). When the determination result is true, the repair accepting system 4 corrects the customer information in the corresponding repair request data in the repair request database 22 (step S43), and transmits the corrected data to the repair center 6 (step S44). Upon receipt of the transmitted corrected data, the repair center 6 similarly corrects the corresponding repair request data in the repair request database 26.

Subsequently, the repair accepting system 4, sends the repair accepting number and a password via an E-mail 80 as shown in Fig. 15 (step S45), and successively executes the generation of a gate file consisting of the customer ID and the repair accepting number (step S46), and the generation of a gate file consisting of the manufacturing number and the password (step S47). These gate files are stored in the above-described access management database 18 (see

Fig. 1).

[8800]

Then, the repair accepting system 4 determines whether the payment for repair is after the repair or not (step S48), and, when the determination result is true, instructs the repair center 6 to start repairing of the repair requested product (step S49). On the other hand, when the result of determination made in the step S48 is false (No), namely, the payment of repair fee should be made in advance, the repair accepting system 4 executes the waiting for payment routine as shown in Fig. 16.

/ / / / / / / / LAST ITEM / / / / / / /

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-230198

(43)Date of publication of application: 16.08.2002

(51)Int.Cl.

G06F 17/60

(21)Application number: 2001-027169

(71)Applicant: TORAY IND INC

(22)Date of filing:

02.02.2001

(72)Inventor: TOMIOKA SHINJI

USHIKU TAKESHI

(54) REPAIR MANAGEMENT SYSTEM FOR PRODUCT AND METHOD FOR THE SAME

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a repair management system and method for a product capable of providing an after-sales service whose convenience is high for a customer.

SOLUTION: The system 2 for performing the repair management method of the product is provided with a repair accepting system 4 and a repair center 6 connected each other through a communication line 8. and those repair accepting system 4 and the repair center 6 are made connectable through an Internet 10 to a client system 12 at a customer side. The repair accepting system 4 accepts the repair request of a product through an access from the customer side, and instructs the repair center 6 to repair the product. The repair center 6 prepares the progressing situation of the repair of the product in each prescribed interval while performing the repair of the product. At the time of receiving an inquiry from the customer side through the Internet 10, the repair accepting system 4 presents a

アクセス管温力は 松田判定D3 RURENER 物理センタ Ex-12 是 確認的 TOTA **使组织**DB 修用状況ファイルの5 毎年ゲータファイルDB 松逛部門

修理を行いステム

repair situation tracing screen to the customer side based on the progressing situation prepared by the repair center 6.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-230198 (P2002-230198A)

(43)公開日 平成14年8月16日(2002.8.16)

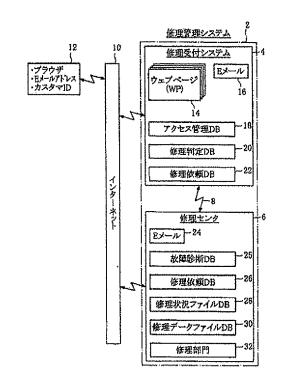
(51) Int.Cl. ⁷	徽 別記号	ΡI	テーマコード(参考)
G06F 17/60	138	G06F 17/6	60 138
	ZEC		ZEC
	302		3 0 2 Z
	. 318		318A
	330		3 3 0
		審查請求	末請求 請求項の数9 OL (全 13 頁)
(21)出願番号	特顧2001-27169(P2001-27169)	(71)出願人 0	00003159
		J. 3	東レ株式会社
(22)出願日	平成13年2月2日(2001.2,2))	東京都中央区日本橋室町2丁目2番1号
		(72)発明者 智	玄岡 晋治
		4	千葉県浦安市美浜1丁目8番1号 東レ株
		ī	式会社東京事業場内
		(72)発明者 4	牛久 超
		*	中奈川県中郡大磯町高麗1-10-1 日本
		>	ノルテック株式会社内
		(74)代理人 1	00090022
		j j	弁理士 長門 侃二

(54) 【発明の名称】 製品の修理管理システムおよびその修理管理方法

(57)【要約】

【課題】 顧客にとって利便性の高いアフタサービスを 提供可能とする製品の修理管理システムおよび修理管理 方法を提供する。

【解決手段】 製品の修理管理方法を実施するシステム 2 は、相互に通信ライン8を介して接続された修理受付システム4および修理センタ6を備え、これら修理受付システム4および修理センタ6はそれぞれインターネット10を通じて顕客側のクライアントシステム12に接続可能である。修理受付システム4は、顕客側からのアクセスを通じて製品の修理を指示する。一方、修理センタ6に製品の修理を指示する。一方、修理センタ6は製品の修理を実施中、所定間隔毎に修理の進捗状況を作成する。修理受付システム4は顧客側からインターネット10を通じて間合せを受けると、修理センタ6にて作成した進捗状況に基づき修理状況追跡画面を顧客側に提示する。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 顧客側のカスタマシステムから通信ネッ トワークを介して製品の故障状況を受け付ける故障状況 受付手段と、

前記故障状況により前記製品の修理の要否を判定し、こ の判定結果を前記カスタマシステムに前記通信ネットワ ークを介して提示する判定手段と、

前記カスタマシステムから前記通信ネットワークを介し て修理依頼を受け付ける修理依頼受付手段と、

前記製品の搬入を受け、前記判定結果を考慮して前記製 10 する請求項1に記載の製品の修理管理システム。 品の修理が実施されている間、修理の進捗状況を所定の 間隔毎に作成する修理セクションと、

前記カスタマシステムから修理に関する問合せを前記通 信ネットワークを介して受取ったとき、前記修理セクシ ョンにて作成された修理の進捗状況を前記カスタマシス テムに前記通信ネットワークを介して提示する修理状況 追跡手段とを具備したことを特徴とする製品の修理管理 システム。

【請求項2】 前記受取り手段は、前記カスタマシステ ムに前記故障状況を選択するための選択画面を提示する 20 ことを特徴とする請求項1に記載の製品の修理管理シス テム。

【請求項3】 前記判定手段は、前記受取った故障状況 に基づき、前記製品の修理の要否を判定する修理判定デ ータベースを含むことを特徴する請求項1又は2に記載 の製品の修理管理システム。

【請求項4】 前記修理判定データベースは、前記判定 結果に基づいて修理費の概算見積を算出するためのデー タを有し、

前記判定手段は、前記判定結果とともに前記修理費の概 30 算見積を前記カスタマシステムに提示することを特徴と する請求項3に記載の製品の修理管理システム。

【請求項5】 前記修理依頼受付手段は、前記カスタマ システムに対し前記製品の修理依頼を受け付ける修理受 付画面を提示可能であり、

前記判定手段は、前記判定結果が修理要の場合、前記修 理依頼受付手段に対して修理依頼受付画面の提示を要求 するリンクを前記判定結果に付与することを特徴とする 請求項1に記載の製品の修理管理システム。

【請求項6】 前記修理依頼受付手段は、前記カスタマ 40 システムに対して修理依頼の再確認を受け付ける修理依 頼再確認画面を提示可能であり、

前記修理セクションは、

前記製品の修理に先立ち、前記製品の実故障状況に基づ いて前記製品の故障診断および診断結果に基づき修理費 見積の作成を行う故障診断手段と、

前記修理依賴受付手段に対して前記修理依頼再確認画面 の提示を要求するリンクとともに前記故障診断手段によ る診断結果および前記修理費見積を前記カスタマシステ ムに送付する送付手段とを含むことを特徴とする請求項 50 【0004】また、製品が実際に故障していたとして

5 に記載の製品の修理管理システム。

【請求項7】 前記修理状況追跡手段は、

前記カスタマシステムからの修理依頼を確認した後、前 記カスタマシステムに修理受付番号およびパスワードを 発行する発行手段と、

前記製品の修理進捗状況画面を提示する提示手段と 前記カスタマシステムに対し、前記修理受付番号および パスワードの入力を受けて前記修理進捗状況画面へのア クセスを許容する第1ゲート手段とを含むことを特徴と

【請求項8】 前記修理依頼受付手段は、前記カスタマ システムに対して製品の再修理依頼を受け付ける再修理 受付画面を提示可能であり、

前記修理管理システムは、

前記製品の修理の完了後、修理の保証期間を設定する設

前記保証期間内にある間、前記カスタマシステムに対し 前記修理受付番号およびパスワードの入力を受けて前記 再修理受付画面へのアクセスを許容する第2ゲート手段 とをさらに含むことを特徴とする請求項7に記載の製品 の修理管理システム。

【請求項9】 請求項1~8のいずれかのシステムを使 用してカスタマシステムからの製品の修理依頼を受け、 この後、前記カスタマシステムからの修理に関する關合 せ受けたとき、修理の進捗状況を前記カスタマシステム に提示することを特徴とする製品の修理管理方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インターネット等 の通信ネットワークを通じて顧客に対するアフタサービ スを提供する製品の修理管理システムおよびその修理管 理方法に関する。

100021

【従来の技術】一般的に、顧客は購入した製品に不具合 が生じたとき、その不具合が製品自体の故障か否か、ま たは、その使用の仕方に誤りがあるの否かを判断し、そ して、製品が故障しているものと判断したとき、その製 品を製造元または販売元の修理サービスセンタに送付 し、修理の依頼を受けている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上述した従来のアフタ サービスでは、顧客は製品が故障しているのか否かを自 ら判断することになるが、製品がたとえばパーソナルコ ンピュータの周辺機器である場合、その製品の不具合が 故障にあるのか、または、パーソナルコンピュータとの 関係において、その設定に誤りがあるか否かを顧客自ら 判断するのは困難である。それゆえ、顧客は製品に不具 合が生じると直ちに、製品が故障したと判断し、その製 品を修理サービスセンタに配送してしまう。

ことができる。

3

も、修理サービスセンタでは、配送された製品の故障診 断を実施したうえで、修理費の見積作成、顧客への修理 費見積の郵送、そして、顧客からの正式な修理依賴の確 認等、所定の手続を経て製品の修理を実際に開始するた め、修理サービスセンタへの製品の配送から実際に修理 が開始される前に長い期間が必要となる。

【0005】さらに、修理サービスセンタにて製品の修 理が開始されても、顧客は修理サービスセンタに電話や FAXで間合せをしない限り、修理の進捗状況を知るこ もので、その目的とするところは顧客が購入した製品の 修理に関し、顧客にとって利便性の高いアフタサービス を行うことができる製品の修理管理システムおよびその 修理管理方法を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記の目的の達成するた め、本発明の製品の修理管理システム(請求項1)は、 顧客側のカスタマシステムから通信ネットワークを介し て製品の故障状況を受け付ける故障状況受付手段と、受 け付けた故障状況により製品の修理の要否を判定し、こ の判定結果をカスタマシステムに通信ネットワークを介 して提示する判定手段と、カスタマシステムから通信ネ ットワークを介して修理依頼を受け付ける修理依頼受付 手段と、製品の搬入を受け、判定手段での判定結果を考 慮して製品の修理が実施されている間、修理の進捗状況 を所定の間隔毎に作成する修理セクションと、カスタマ システムからの修理に関する問合せを通信ネットワーク を介して受取ったとき、修理セクションにて作成された 修理の進捗状況をカスタマシステムに通信ネットワーク を介して提示する修理状況追跡手段とを備える。

【0007】上述の修理管理システムによれば、顧客は そのカスタマシステムから通信ネットワークを介して放 摩状況受付に製品の故障状況を与えることで、判定手段 から製品に修理が必要であるか否かの判定結果を得ら れ、そして、修理が必要な場合には、顧客はカスタマシ ステムから通信ネットワークを介して製品の修理依頼を 修理依頼受付手段に伝え、そして、製品を修理セクショ ンに配送可能となる。

【0008】修理セクションでは、修理依頼を受けた製 品の搬入を受けると、判定手段での判定結果を考慮して 40 製品の修理が実施され、そして、その修理の実施中、修 理の進捗状況を所定の間隔毎に作成しており、一方、顧 客はカスタマシステムから通信ネットワークを介して修 理に関する間合せを修理状況追跡手段に行うことで、修 理状況追跡手段は通信ネットワークを介して修理セクシ ョンにて作成された修理進捗状況をカスタマシステムに 提示し、願客はその間含せに対する回答を受けることが

【0009】好ましくは、故障状況受付手段はカスタマ システムに故障状況を選択するための選択画面を提示し 50

(請求項2)、この場合、顧客は製品の故障状況を判定 手段に的確に付与でき、一方、判定手段は製品の修理の 要否を正確に判定可能となる。判定手段は、製品の故障 状況に基づいて製品の修理の要否を判定する修理判定デ ータベースを含むものであるのが望ましく(請求項 3)、この場合、顧客は製品の修理の要否を直ちに知る

【0010】さらに、修理判定データベースは、判定手 段での判定結果に基づいて修理費の概算見積を算出する とができない。本発明は上述の事情に基づいてなされた 10 ためのデータを有しており、そして、判定手段はその判 定結果とともに修理費の概算見積をカスタマシステムに 提示するものであるのが望ましい(請求項4)。この場 合、顧客は修理の要否に関する判定結果に加え、その修 理費の概算見積を同時に提示を受けることで、製品の修 理を依頼するか否かを決定できる。

> 【0011】好ましくは、修理依頼受付手段は、カスタ マシステムに対し製品の修理依頼を受け付ける修理受付 画面を提示可能であり、そして、判定手段は製品の修理 の要否に関して判定結果が修理要の場合、修理依頼受付 20 手段に対して修理依頼受付画面の提示を要求するリンク をその判定結果に付与する (請求項5)。この場合、顧 客は、判定結果を受け取ると、そのリンクを通じて修理 依頼受付画面の提示を受け、製品の修理依頼を直ちに行 うことができる。

【0012】さらに好ましくは、修理依頼受付手段は、 カスタマシステムに対し修理依頼の再確認を受け付ける 修理依頼再確認画面を提示可能であり、そして、修理セ クションは、製品の修理に先立ち、製品の実故障状況に 基づいて製品の故障診断および診断結果に基づき修理費 見積の作成を行う故障診断手段と、修理依頼受付手段に 対して修理依頼再確認画面の提示を要求するリンクとと もに故障診断手段による診断結果および修理費見積をカ スタマシステムに送付する送付手段とを含む(請求項 6)。この場合、顧客は、製品のより詳細な故障診断や 概算見積でなく実際の修理費見積の提示を受けること で、製品の修理を最終的に依頼するか否かの決定が可能 となり、そして、ここでも、修理を依頼する意思があれ ば、そのリンクにより修理依頼再確認画面を提示を受 け、最終的な修理依頼を直ちに行うことができる。

【0013】修理状況追跡手段は、カスタマシステムか らの修理依頼を確認した後、カスタマシステムに修理受 付番号およびパスワードを発行する発行手段と、製品の 修理進捗状況を示した修理進捗状況画面を提示する提示 平段と、カスタマシステムに対し、修理受付番号および パスワードの入力を受けて修理進捗状況画面へのアクセ スを許容する第1ゲート手段とを含んでいるのが望まし い (請求項7) 。この場合、第1ゲート手段は、外部か ちの不正なアクセスを禁止し、顧客情報の漏洩を防止す

【0014】修理依頼受付手段は、カスタマシステムに

5

対して製品の再修理依頼を受け付ける再修理受付画面を 提示可能であり、そして、修理管理システムは、製品の 修理の完了後、修理の保証期間を設定する設定手段と、 保証期間内にある間、カスタマシステムに対して修理受 付番号およびパスワードの入力を受けて、製品の再修理 依頼を受け付ける再修理受付画面へのアクセスを許容す る第2ゲート手段とをさらに含むことができる(請求項 8)。保証期間中、製品の再修理が必要になると、顧客 は修理受付番号およびパスワードを入力するだけで、そ の再修理を依頼することができる。

【0015】また、本発明の目的は、前述した修理管理システムのいずれかを使用してカスタマシステムからの製品の修理依頼を受け、この後、カスタマシステムからの問合せにより、修理の進捗状況をカスタマシステムに提示する製品の修理管理方法によっても達成される。

[0016]

【発明の実施の形態】図1を参照すると、製品の修理管理システム2が示されており、修理管理システム2は大きく分けで修理受付システム4および修理センタ6からなっている。修理受付システム4は製品の製造元または20販売元に設置されており、修理受付システム4と修理センタ6との間は通信ライン8を介して相互に接続されている。したがって、修理受付システム4と修理センタ6との間にでデータの授受を行うことができる。

【0017】修理受付システム4および修理センタ6は 通信ネットワークであるインターネット10にそれぞれ 接続され、インターネット10を介して顧客側のカスタ マシステム(以下、単にカスタマと称する)12からの アクセスを受けることができる。なお、修理センタ6が 修理受付システム4から遠く離れている場合、修理セン タ6と修理受付システム4との間でのデータの授受は通 信ライン8に代えて、インターネット10を介して行う ことができる。

【0018】ここで、カスタマ12はパーソナルコンピュータおよびその周辺機器からなり、インターネット10上のウエブページを閲覧するためのブラウザを備える一方、カスタマ12を特定するためのEメールアドレスが付与されている。一方、修理受付システム4はカスタマ12によりも高機能なサーバコンピュータからなり、このサーバコンピュータは種々のウエブページ(WP)を提示するページストア部14、Eメールの送受信をパットアがでは、で理判定データベース20および修理依頼データベース18は契品の製造番号、パスワードおよびカスタマID等を関連付けて記憶する。

【0019】また、修理センサ6もまた修理受付システ 4が選択され、そして、故障状況チェックWP42中の ム4の場合と同様なサーバコンピュータからなり、この 選択ボタン46がクリックされると、ステップS3の判 サーバコンピュータはEメールの送受信を行うメール機 50 別結果が真になり、修理受付システム4はページストア

能部21、故障診断データベース25、修理依頼データベース26,修理状況ファイルデータベース28および修理データファイルデータベース30等を備えている。さらに、修理センタ6は修理を実際に担当する修理部門32を備えていることは言うまでもない。

【0020】次に、上述の修理管理システム2を使用した製品のアフタサービス(修理管理方法)に関し、図面を追加して説明する。まず、カスタマ12は購入した製品に不具合が生じた場合、その製品に添付されているページアドレス(URL)に基づき、インターネット10を介して修理受付システム4にアクセスすることができる。このようなアクセスを受けると、修理受付システム4はそのページストア部14から図2に示すトップページ34をカスタマ12に提示する。ここで、製品はパーソナルコンピュータの周辺機器、たとえばPDやCD-ROM等の外部記憶装置(ドライブ)である。

【0021】トップページ34は製品の製造元または販売元のホームページであって、図2に示されるようにトップページ34にはカスタマサポートの見出しが含まれている。このカスタマサポートの中には故障診断や修理サービスなどのメイン項目が含まれ、修理サービスには修理状況追跡や再修理などのサブ項目を有している。そして、メイン項目およびサブ項目のそれぞれには、ページストア部14内の種々のウエブページを指定するリンクが張られており、具体的には、故障診断、修理状況追跡および再修理の項目はリンク36,38,40で示されている。

【0022】今、カスタマ12側にて、故障診断、修理 状況追跡および再修理のいずれかの項目がクリックされ ると、修理受付システム4はそのクリックされた項目毎 に所定の処理を実行する。図3および図4は故障診断の 項目36に対応した処理ルーチン、つまり、修理仮受付 ルーチンを示し、この修理仮受付ルーチンについて以下 に説明する。

【0023】図2のトップページ34中、故障診断の項目、つまり、そのリンク36がクリックされると、このクリックはカスタマ12が故障状況チェックWPへのアクセスを要求していることを意味し、図3のステップS1の判別結果が真(Yes)となる。この場合、修理受付シ40ステム4はページストア部14内の故障状況チェックWPをカスタマ12にインターネット10を介して送信し(ステップS2)、これにより、カスタマ12に図5に示すような故障状況チェックWP42が提示される。

【0024】 故障状況チェックWP42には製品の種々の故障状況を示した幾つかの選択項目44が含まれており、顧客は対応した故障状況の選択項目44をマウスでチェックして選択することができる。1つの選択項目44が選択され、そして、故障状況チェックWP42中の選択ボタン46がクリックされると、ステップS3の判別結果が真になり、修理受付システム4はページストア

部14内の故障診断チェックWPをカスタマ12に送信 する (ステップ \$4)。

【OO25】ここで、故障診断チェックWPは顧客によ り選択された故障状況に対応したものであり、その具体 的な一例を図6に示す。図6の故障予備診断チェックW P48は、製品の使用環境に関するお客様情報を入力す る種々の使用環境項目50と、製品の具体的な状態をチ エックする種々の診断チェック項目52を含み、各使用 環境項目 50への入力はプルダウンメニュー方式により 行い、そして、各診断チェック項目52への入力は「Y ES」または「NO」の選択をマウスでチェックするこ とで行うことができる。

【0026】使用環境項目50の全でが入力され、ステ ップS5の判別結果が真になると、次に各診断チェック 項目52がチェックされた否か(ステップS6)、そし て、そのチェック回答が「誤り」であるか否かが順次判 別される(ステップS7)。ここでの判別結果が真の場 合、その改善処置が修理受付システム4からカスタマ1 2に送信される (ステップS8)。具体的には、故障予 備診断チェックWP48上に図7に示すポップアップウ インドウ54が改善処置として表示され、このポップア ップウインドウ54にそのチェック回答が「誤り」の診 断チェック項目52に対応した製品の使用または設定方 法等に関し、正しい情報、つまり、改善処置が示され る。これより、顧客は製品の使用または設定方法等に誤 りがある場合、自身でその誤りを正し、製品の不具合を 改善することが可能となる。なお、ポップアップウイン ドウ54は故障予備診断チェックWP48に関連付けて ページストア部14に記憶されている。

【0027】この後、診断チェック項目52のチェック 回答が全て「正解」であり、かつ、故障予備診断チェッ クWP48中の診断ボタン56がクリックされ、ステッ プS9の判別結果が真になると、修理受付システム4 は、故障状況チェックWP42および故障予備診断チェ ックWP48を通じて取得した故障情報に基づき、簡易 故障診断を実施する(図4のステップS10)。具体的 には、修理受付システム4は故障情報に基づいて故障判 **定データベース20に蓄積されている故障原因を抽出** し、そして、図8に示すような診断結果58を含む故障 診断結果WP60を作成し、この故障診断結果WP60 40 をカスタマ12に送信する(ステップS11)。

【0028】ここで、図8から明かなように故障診断結 果WP60には修理概算見積62をも含まれている。こ のため、この修理概算見積62を作成するため、故障判 定データベース20には故障原因との関連付けて修理見 積を算出するための見積算出用データが予め備えられて おり、これにより、修理受付システム4は故障原因と見 積算出用データとから修理概算密も62を作成すること ができる。

P60には、修理仮依頼ボタン64およびキャンセルボ

タン66が含まれている。修理依頼ボタン64がクリッ クされ、ステップS12の判別結果が真になると、次の ステップS13が実施され、これに対し、キャンセルボ タン66がクリックされ、ステップS14の判別結果が 真になると、修理受付システム 4 はカスタマ12 に前述 のトップWP34を提示する(ステップS15)。

【0030】一方、ステップS13にて、修理受付シス テム4はページストア部14内の修理仮受付WP68を 10 カスタマ12に送信し、修理仮受付WP68の一例は図 9に示されている。修理仮受付WP68は、顧客の住 所、氏名、電話番号、Eメールアドレス、修理依頼の製 品の配送方法、製品の機種および製造番号等の入力フィ ードを含んでいる。

【0031】修理仮受付WP68の入力フィールドに記 入され、そして、修理仮受付WP68上の送信ボタン7 0がクリックされると、修理受付システム4は、故障診 断結果WP60および修理仮受付WPに含まれる全ての データを修理依頼データとして、その修理依頼データベ 20 -ス22に記憶するとともに、修理依頼データを修理セ ンタ6に通信ライン8を介して送信する(ステップS1

【0032】一方、修理センタ6にあっては、図10に 示す修理依頼待受ルーチンを繰り返して実施しており、 修理受付システム4から修理依頼データを受信し、ステ ップS20の判別結果が真になると、受信した修理依頼 **データをその修理依頼データベース26に記憶する。な** お、修理管理システム2にあっては、修理受付システム 4 および修理センタ 6 の双方に修理依頼データベース 2 2, 26をそれぞれ備えている必要はなく、これら修理 依頼データベース22、26の一方のみを備えていばよ

【0033】また、修理センタ6は図10の修理依頼待 母ルーチンと並列的に図11の故障診断ルーチンを実施 しており、この故障診断ルーチンではまず、修理依頼品 を受取ったか否かが判別される(ステップS30)。こ こでの判別結果が真の場合、つまり、顧客側から配送さ れた修理依頼品が修理センタ6に搬入されると、次に、 その修理依頼品に対応した修理依頼データが修理依頼デ ータベース26から読み出され (ステップS31)、そ して、修理依頼品および修理依頼データ内の故障情報に 基づき、修理依頼品の詳細な故障診断が実施される(ス テップS32)。具体的には、ここでの故障診断では、 故障情報を考慮して修理依頼品の実際の故障状態が検査 され、そして、その検査結果に基づき故障診断データベ -ス25を使用した上で、故障診断結果が作成される。 また、ステップS32では、故障診断結果の作成ととも に、詳細な修理見積もまた同時に作成される。

【0034】この後、次のステップS33にて、修理セ 【0029】さらに、図8に示すように故跡診断結果W 50 ンタ6からカスタマ12に図12に示すEメール72が 送付される。このEメール72には前述した故障診断結 果、修理見積、支払い方法および支払い口座等に加え、 修理受付システム4の故障修理正式受付WPにアクセス するためのリンク74が付与されている。顧答は、Eメ ール72に記載された故障診断結果および修理見積を検 討した上で、修理依頼品の修理を最終的に依頼するか否 かを決定でき、そして、修理を依頼する場合、そのEメ ール72中のリンク74をクリックするだけで、修理受 付システム4に対して図13に示すような故障修理正式 受付WP76の提示を簡単にして要求することができ る。このような故障修理正式受付WP76は前述の修理 依頼データと関連付けられ、そのカスタマ情報には顧客 が既に入力した住所や電話番号等の情報が記載されてい る。それゆえ、顧客は住所および電話番号などの入力情 報を確認でき、また、故障修理正式受付WP76上に て、その入力情報の訂正を行うことも可能である。

【0035】故障修理受付WP76には修理を正式に依頼する確認ボタン78が含まれ、顧客は確認ボタン78が含まれ、顧客は確認ボタン78が含まれ、顧客は確認ボタン78できる。一方、修理受付システム4に修理を工式受付ルーチンを繰り返して、図14に示す修理正式受付ルーチンを繰り返して、図14に示す修理正式受付ルーチンではまず、WPでも上の確認ボタン78がクリックされたで、WPでも上の確認ボタン78がクリックされたでかを判別に表示ップS40)、ここでの判別結果が真の場合、修理受付システム4はカスタマ12にそのカスタマ10はカスタマ12にである。このカスタマ10はカスタマ12にで変して、のカスタマ12が修理受付システム4にアクセスする毎に、修理受付システム4に送信されるものである。

【0036】次に、修理受付システムもは、故障修理正式受付WP76内のカスタマ情報に訂正が有るか否かを判別する(ステップS42)。ここでの判別結果が真の場合、修理受付システムもは、カスタマ情報の訂正を修理依頼データベース22内の対応する修理依頼データを訂正し(ステップS43)、そして、その訂正データを修理センタ6に送信する(ステップS44)。なお、修理センタ6は、訂正データの送信を受けると、その修理依頼データベース26内の対応する修理依頼データを同様に訂正する。

【0037】この後、修理受付システム4は、図15に示すようなEメール80にて修理受付番号およびパスワードを送付し(ステップS45)、そして、カスタマIDと修理受付番号とからなるゲートファイルの作成(ステップS46)、製造番号とパスワードとからなるゲートファイルの作成(ステップS47)を順次実施する。なお、これらゲートファイルは前述したアクセス管理データベース18(図1参照)内に記憶される。

【0038】そして、修理受付システム4は、修理費の 50

支払いが後払いか否かを判別し(ステップS48)、ここでの判別結果が真の場合、修理センタ6に修理依頼品の修理開始を指示する(ステップS49)。一方、ステップS48の判別結果が偽(No)の場合、つまり、修理費の支払いが前払いである場合、修理受付システム4は図16に示す入金待受ルーチンを実施する。

【0039】入金待受ルーチンでは、顧客からの入金が有るか否かを判別し(ステップS51)、ここでの判別結果が真になった時点で、修理センタ6に修理依頼品の10 修理開始を指示する(ステップS52)。一方、修理センタ6では、図17に示す修理開始指示の待受ルーチンを繰り返して実施しており、このルーチンでは、修理受付システム4からの修理開始指示を受取り、ステップS60の判別結果が真になった時点で、修理依頼品の修理を実際に開始する(ステップS70)。

【0040】ステップS70の詳縄は図18の修理ルーチンに示されている。修理ルーチンでは、修理センタ6は、修理部門32にて修理依頼品の実際の修理作業を行い(ステップS71)、そして、次のステップS72に20で、1日の作業が終了したか否かを判別する。ここでの判別結果が真の場合、修理依頼品の修理に関し、修理の進捗状況を示す修理状況ファイルが作成/更新され(ステップS73)、そして、修理が完了した否かが判別される(ステップS74)。ここでの判別結果が偽の場合、ステップS71~S73までのステップ、つまり、日々の修理作業が繰り返される。なお、修理状況ファイルは修理センタ6の修理状況ファイルデータペース28にて管理される。

【0041】しかしながら、ステップS74の判別結果
30 が真となり、修理依頼品の修理が完了すると、修理センタ6はカスタマ12に図19に示すようなEメール82にて修理完了報告を送付するとともに、修理受付システム4に修理依頼品の修理完了を通知する(ステップS75)。ここで、修理センタ6から修理受付システム4への修理完了通知は対応する修理依頼データに付加される形で、修理依頼データベース22記憶される。

【0042】この後、修理センタ6は、修理完了品に関する修理の内容を示す修理データファイルを作成し、この修理データファイルを作成し、この修理データファイルデータベース30に保存する(ステップS76)。さらに、前述した修理完了報告のEメール82には、修理受付システるリンク84が付加されている。それゆえ、顧客はEメール82中のリンク84をクリックすることで、修理受付システム2から図20に示すような受取り日受付WP86の提示を受け、この受取り日受付WP86に修理完了品の受取り日を入力した後、その送信ボタン88のクリックすることで、入力データを修理受付システム4に送信することができる。

【0043】一方、修理受付システム4は図21に示す

発送指示待受ルーチンを実施している。この待受ルーチ ンでは、受取り希望日の指定があるか否かが判別され (ステップS80)、ここでの判別結果が真の場合、修 理センタ6に受取り日受付WP86を通じて受取った受 取り指定日とともに発送指示を送信し(ステップS8 1)、逆に、ステップS80の判別結果が偽の場合には 修理センタ6に通常の発送指示を通知する。

【0044】修理センタ6は図22に示す発送処理ルー チンを実施し、この発送処理ルーチンでは、修理受付シ ステム4から発送指示が有るか否かが判別され(ステッ 10 造番号およびパスワードの再入力を促す。 プS90)、ここでの判別結果が真の場合、修理完了品 の発送処理を実際に開始し、そして、発送が完了したか 否かを判別する (ステップS 9 1) 。ここでの判別結果 が真の場合、修理センタ6は、前述の修理状況ファイル を更新するとともに、修理完了品の保証期間を修理受付 システム4に通知する(ステップS92)。

【0045】一方、顧客は、製品の修理を正式に依頼し た後、前述のトップWP34にアクセスし、そして、ト ップWP34中の修理状況追跡の項目38をクリックす ることで、修理依頼品の修理進捗状況を得ることができ 20 る。より詳しくは、修理受付システム4は図23に示す 修理状況追跡ルーチンを実施し、この追跡ルーチンでは まず、カスタマ12から修理状況追跡WPへのアクセス 要求が有るか否か、つまり、トップWP34中の修理状 況追跡の項目38がクリックされた否かが判別され(ス テップS100)、ここでの判別結果が真の場合、修理 受付システム4はカスタマ12に図24に示すような修 理状況追跡WP90を提示し(ステップS101)、こ の修理状況追跡WP90は修理受付番号の入力フィード を有している。それゆえ、顧客はその入力フィールドに 30 修理受付番号を入力し、修理状況追跡WP90中のOK ボタン92をクリックすることで、修理受付システム4 に修理受付番号を送信することができ、そして、この送 信と同時にカスタマ12から修理受付システム4に前述 したカスタマIDが送信される。

【0046】このような修理受付番号およびカスタマI Dの送信を受け、ステップS 1 0 2 の判別結果が真にな ると、修理受付システム4はカスタマIDと修理受付番 号との組合せが正しいか否か、つまり、修理受付番号を 認証すべきか否を判別する(ステップS103)。ここ での判別結果が偽の場合、修理受付システム4はカスタ マ12に入力エラーメッセージを送信し(ステップS1 04)、顧客に修理受付番号の再入力を促す。

【0047】一方、ステップS103の判別結果が真の 場合、修理受付システム4は図25に示すような入力ウ インドウ94を修理状況追跡WP90上にポップアップ 表示し (ステップS104) 、願客に入力ウインドウ9 4 を通じて製造番号およびパスワードの入力を促す。顧 客は入力ウインドウ94の入力フィードに製造番号およ びパスワードを入力し、この後、そのOKボタン96を 50

クリックすることで、製造番号およびパスワードを修理 受付システム4に送信することができる。

【0048】このような製造番号およびパスワードの送 信を受け、ステップS106の判別結果が真になると、 修理受付システム4は製造番号とパスワードの組合せが 正しいか否か、つまり、パスワードを認証すべきか否か を判別し(ステップS106)、ここでの判別結果が偽 の場合、修理受付システム4は入力エラーメッセージを カスタマ12に送信し (ステップS107) 、顧客に製

【0049】一方、ステップS106の判別結果が真の 場合、修理受付システム4は修理センタ6の修理状況フ ァイルデータベース28から修理受付番号に対応した修 理状況ファイルを読み出し(ステップS108)、そし て、この読み出した修理状況ファイルから図26に示す ような修理依頼品の修理状況追跡画面98を作成し、こ の修理状況追跡画面をカスタマ12に提示する(ステッ プS109)。

【0050】図26から明かなように修理状況追跡画面 98には、顧客名、修理受付番号、製造番号、修理品受 領日、修理見積金額の情報に加え、その修理依頼品の修 理進捗状況がグラフ化して示されている。したがって、 顧客は修理依頼品に関し、その修理状況追跡画面98か ら修理の進捗状況を取出し、容易に把握することができ る。また、修理状況追跡画面98の提示を受けるには、 前述したように修理依頼品に対応した修理受付番号、製 造番号およびパスワードの正確な入力に加え、前述した カスタマIDが必要であるから、他人が修理状況追跡画 面98にアクセスすることは実質的に不可能であり、顧 客の情報が他人に流出してしまうことはない。

【0051】さらに、顧客は修理完了品を受取った後、 その修理完了品に再び同様な不具合が生じた場合、前述 のトップWP34にアクセスすることで、修理完了品に 対して再修理の依頼をなすことができる。すなわち、ト ップWP34には前述したように再修理の項目40が含 まれており、顧客はその項目40をクリックすること で、修理受付システム4から再修理受付WPの提示を受 けることができる。

【0052】より詳しくは、修理受付システム4は図2 7に示す再修理受付ルーチンを実施し、この再修理受付 ルーチンでは、カスタマ12から再修理受付WPへのア クセス要求が有るか否か、つまり、トップWP34中の 再修理の項目40がクリックされたか否かが判別される (ステップS110)。ここでの判別結果が真の場合、 修理受付システム4は、図28に示すような再修理受付 WP100をカスタマ12に提示する(ステップS11 1)。図28から明らかなように再修理受付WP100 は、修理受付番号、製造番号、パスワードおよび配送方 法等の入力フィードを含んでいる。

【0053】それゆえ、顧客は再修理受付WP100中

20

13

の各入力フィールドに入力した後、そのOKボタン102をクリックすることで、これら入力データを修理受付システム4に送信し、再修理の依頼をなすことができる。なお、ここでも、入力データの送信と同時にカスタマ12からカスタマIDが修理受付システム4に送信される。

【0054】カスタマ12からの入力データの送信を受け、図27中のステップS112の判別結果が真になると、修理受付システム4は、修理受付番号、製造番号、パスワードおよびカスタマIDに基づき、その再修理の依頼が正規な依頼か否か、つまり、カスタマ12を認証すべきか否かを判別し(ステップS113)、ここでの判別結果が真の場合、次に、再修理の依頼が前述した保証期間内にあるのか否かを判別する(ステップS114)。なお、保証期間は前述したように修理センタ6から既に通知を受けている。

【0055】ここでの判別結果が偽の場合、修理受付システム4はカスタマ12に保証期間が過ぎている旨のメッセージをカスタマ12に送信し(ステップS115)、そして、故障状況チェックWP42(図5参照)を提示する(ステップS116)。この場合、顧客は、故障状況チェックWP42を通じ、修理受付システム4に修理依頼を改めて行うことができる。

【0056】一方、ステップS114の判別結果が真の場合、修理受付システム4は修理受付番号等を添えて修理センタ6に再修理を指示する(ステップS117)。このような状況の場合、修理センタ6は図29に示す再修理ルーチンを実施する。この再修理ルーチンでは、修理受付システム4から再修理の指示があり、かつ、その修理依頼品を再度受取ったか否かが判別され(ステップ 30 S120)、ここでの判別結果が真の場合、修理センタ6は修理依頼データベース26から対応した修理依頼データを読み込み(ステップS121)、そして、修理データファイルデータベース30から対応した修理データファイルを読み込む(ステップS122)。

【0057】この後、修理センタ6の修理部門32は、修理依頼データおよび修理データファイルを参考にし、再修理の依頼を受けた製品の再修理を実施する。具体的には、再修理は図18の修理ルーチンにしたがい実施される。ここでの再修理は、全開の修理データファイルを 40参考にして実施されるので、修理部門32はその再修理を容易にかつ迅速に行うことができる。

【0058】本発明は、上述の一実施形態に制約されるものではなく種々の変形が可能である。たとえば一実施形態では、修理管理システム2が修理受付システム4と、修理センタ6とに分割されているが、修理管理センタ2は修理受付システム4および修理センタ6を統合した一体的なものであってもよい。

【0059】また、本発明の製品の修理管理に関するシ 受け付けるようにしているので(請求項8,9)、顧客 ステムおよび方法は、修理対象となる製品がパーソナル 50 にとってさらに利便性の高いアフタサービスの提供が可

4 page 0 0 0 0 0 0 0 0 1

コンピュータの周辺機器に好適するものであるが、これに限らす、種々の製品の修理管理に対しても適用可能である。さらに、一実施形態での説明に使用した種々ウエブページ(WP)およびEメール等はその一例を示したもので、例示したものに制約されるものではない。

[0060]

【発明の効果】以上説明したように本発明の製品の修理管理システムおよびその方法(請求項1, 9)によれば、顧客が購入した製品に不具合が発生した場合、顧客側のクライアントシステムから通信ネットワークを介してアクセスを受けることで、製品の修理に関してその要でであることができ、顧客は判定結果に基づき修理を依頼する否かを決定できる。そして、顧客側からの修理依頼を受けた後にあっても、顧客側から通信ネットワークを介して問合せを受けたときには、その修理の進捗状況をクライアントシステムに提示することができるから、顧客は利便性の高いアフタサービスを受けることができる。

【0061】また、本発明では、製品の故障状況を選択するための選択画面をクライアントシステムに提示するので(請求項2,9)、顧客は選択画面を通じて製品の故障状況を正確に修理管理システムに伝えることができる。さらに、本発明ではその故障状況の判定に修理判定データベースを使用するので(請求項3,9)、カスタマシステムに判定結果を迅速に提示可能となる。

【0062】そのうえ、本発明は修理の要否の判定結果とともに修理費の概算見積をカスタマシステムに提示するので(請求項4,9)、修理依頼を行うか否かの決定に際し、顧客にとって概算見積の提示は大いに役立つ。さらにまた、本発明は、修理の要否に関する判定結果にリンクが付加されているので(請求項5,9)、このリンクを介して修理依頼受付画面をカスタマシステムに提示することができ、願客は製品の修理依頼を容易に行うことができる。

【0063】一方、本発明は、製品を実際に検査して故障診断を行い、この診断結果および修理費見積をカスタマシステムに提示した後、その製品の正式な修理依頼を受け付けるようにしているので(請求項6,9)、顧客は製品の故障状況や修理費見積をより正確に把握することができる。また、本発明は、製品の修理依頼を受けると、カスタマシステムに修理受付番号およびバスワードを発行し、これら修理受付番号およびパスワードに基づきカスタマシステムにその製品の修理進捗状況を提示するので(請求項7,9)、修理の進捗状況が他人に流出することはない。

【0064】さらに、本発明は修理が完了した後、修理 受付番号およびパスワードを使用し、製品の再修理をも 受け付けるようにしているので(請求項8,9)、顧客 にとってさらに和便性の高いアフタサービスの提供が可 (9)

特開2002-230198

【図18】修理ルーチンを示したフローチャートであ 能となる。

【図面の簡単な説明】

【図1】カスタマシステムと修理管理システムとの関係 を示した概略図である。

15

【図2】修理受付システムのトップWPの一例を示した 図である。

【図3】修理仮受付ルーチンの一部を示したフローチャ ートである。

【図4】修理仮受付ルーチンの一部を示したフローチャ ~トである。

【図5】修理状況チェックWPの一例を示した図であ

【図 6 】故障予備診断チェックWPの一例を示した図で ある。

【図7】故障予鏞診断チェックWP上に表示されるポッ プアップウインドウを示した図である。

【図8】故障診断結果WPの一例を示した図である。

【図9】修理仮受付WPの一例を示した図である。

【図10】修理依頼の待受ルーチンを示したフローチャ ートである。

【図11】故障診断ルーチンを示したフローチャートで ある。

【図12】修理センタからクライアントシステムに送付 されるEメールの一例を示した図である。

【図13】故障修理正式受付WPの一例を示した図であ る。

【図14】修理正式受付ルーチンを示した図である。

【図15】修理受付システムからクライアントシステム に送付されるEメールの一例を示した図である。

【図16】入金待受ルーチンを示したフローチャートで 30 ある。

【図17】修理開始指示待受ルーチンを示したフローチ ャートである。

【図19】修理センタからカスタマシステムに送付され るEメールの一例を示した図である。

【図20】受取日受付WPの一例を示した図である。

【図21】発送指示待受ルーチンを示したフローチャー トである。

【図22】発送処理ルーチンを示したフローチャートで ある。

【図23】修理状況追跡ルーチンを示したフローチャー 10 トである。

【図24】修理状況追跡WPの一例を示した図である。

【図25】修理状況追跡WP上にポップアップ表示され る入力ウインドウの一例を示した図である。

【図26】修理状況追跡画面の一例を示した図である。

【図27】再修理受付ルーチンを示したフローチャート である。

【図28】再修理受付WPの一例を示した図である。

【図29】再修理ルーチンを示した図である。

【符号の説明】

修理管理システム 2

修理受付システム 4

修理センタ 6

【図5】

インターネット (通信ネットワーク) 1.0

12 カスタマシステム

アクセス管理データベース 18

20 故障判定データベース

修理依頼データベース 22

故障診断データベース 25

26 修理依頼データベース

修理状況ファイルデータベース 28

故障データファイルデータベース 3 0

图10]

[図2]

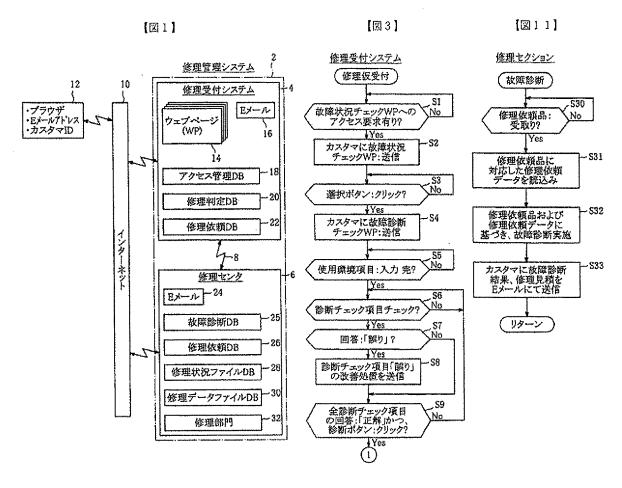
TOPページ

カスクマサポート

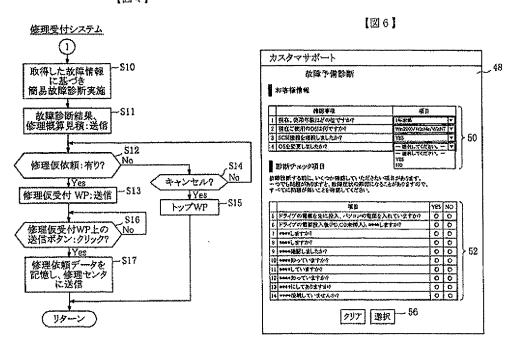
り 付用サービス

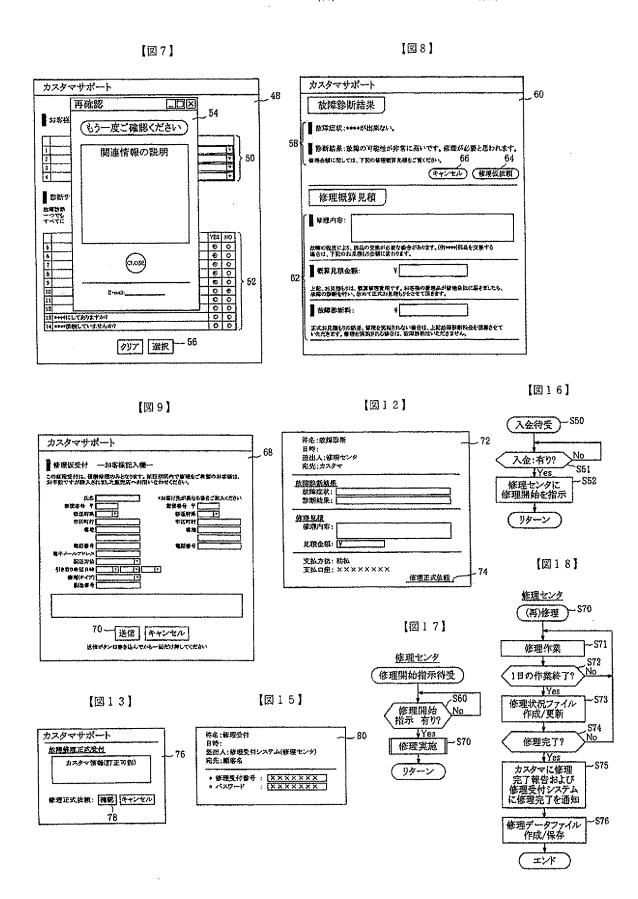
体理状况道阶 四年 40

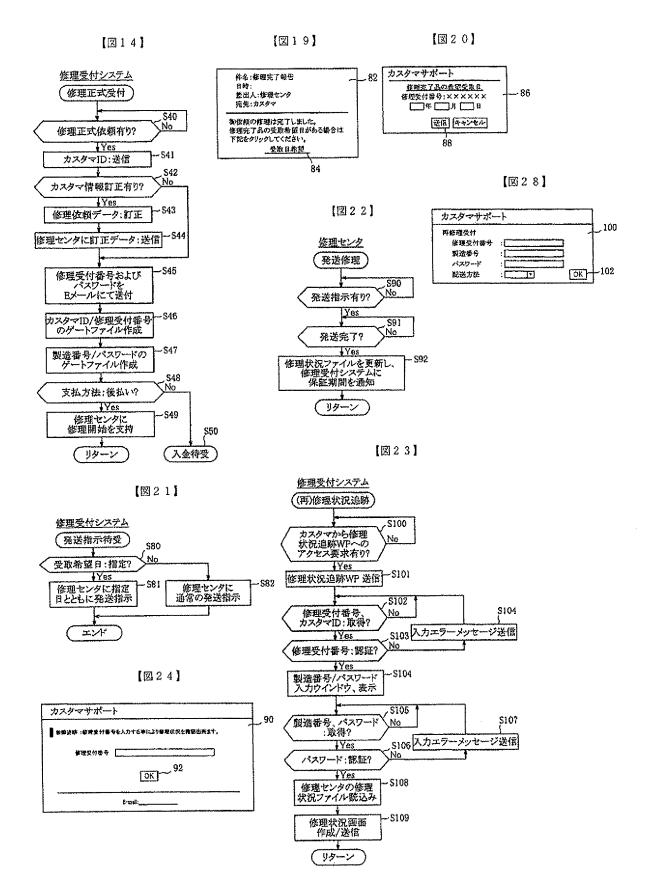
修理セクション カスタマサポート 42 修理依頼待受 ■ 故障状況 :項目内の何れか何じ症状のものを選択してください **S20** No. 修理依頼データ:受信? ø Yes 修理依頼データ:記憶 0 2 CD-ROME得入しても対策が見られない eseの対象的ない。 状態として扱われてしょう 44 Ö 4 manaの出来ない。 5 manaの出来ない。 リターン クリア 落択 - 46



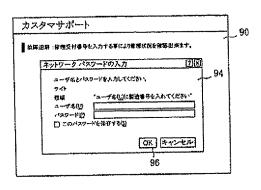
【図4】



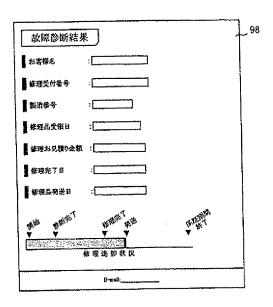




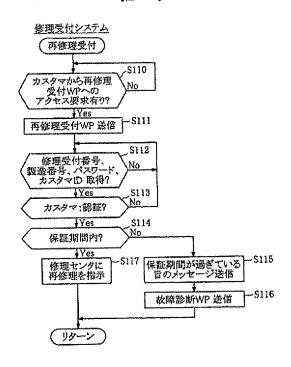
【図25】



【図26】



[図27]



[図29]

